



**escursione
SPECIALE**



ARCA CULTURA

vi invita

alla scoperta di **GIOIELLI d'ITALIA**

dalla spettacolare



URBINO

**Patrimonio Mondiale
dell'Umanità**

allo scrigno di

JESI



“Città esemplare” Unesco

per la capacità di preservare un patrimonio
secolare architettonico, artistico e culturale
altamente suggestivo



Sabato 22 e Domenica 23 Giugno 2019

GITA “CULTURALE ENO-GASTRONOMICA”



escursione
SPECIALE



PROGRAMMA

SABATO 22 GIUGNO 2019

Partenza da Roma con autobus G.T. alle ore 8.00 (*per i dettagli si veda "NOTA" in calce*).

Arrivo in tarda mattinata a **URBINO**, pittoresca cittadina dell'interno delle Marche, in posizione panoramica su due colli, tra le valli del Metauro e del Foglia; importante centro artistico e turistico, che conserva testimonianze tra le più alte e significative della civiltà del Rinascimento. **Urbino è considerata il modello della città rinascimentale** e l'incarnazione dei criteri urbanistici dell'epoca. Il centro, con le strade principali ripide ma larghe e la cinta muraria eretta agli inizi del XVI secolo, uno dei primi esempi di fortificazione in Italia, è arrivato praticamente intatto fino ai nostri giorni. E' patria di due sommi artisti: Donato Bramante (1444-1514) e Raffaello (1483-1520).

Pranzo in libertà.

Nel primo pomeriggio visiteremo il **Palazzo Ducale**, il massimo monumento della città e la prima dimora principesca rinascimentale. E' opera di Luciano Laurana, che nel 1465 fu chiamato dal duca Federico ad ampliare il nucleo primitivo, costituito dalla parte ad eleganti bifore (1444 circa) che guarda sulla piazza Rinascimento. Laurana accentrò organicamente la fabbrica intorno ad un cortile e le diede il tipico prospetto sulla valle con balconcini sovrapposti fiancheggiati dai torricini. La sistemazione delle due ali sulla piazza Duca Federico si deve a *Francesco di Giorgio Martini*, ma l'elegantissima decorazione dei portali e delle finestre è di *Ambrogio Barocci*. Il secondo piano è dovuto a *Girolamo Genga* (1536).

Nel palazzo ha sede la **Galleria Nazionale delle Marche**, la più ricca ed importante della regione. In essa sono custodite opere dell'arte dal Trecento al Seicento, ma soprattutto risplendono alcuni dei capolavori più significativi del Rinascimento italiano; fra essi figurano la **Città ideale**, la **Flagellazione** di *Piero della Francesca*, la **Profanazione dell'Ostia** di *Paolo Uccello*, la **Muta** di *Raffaello*, ma anche opere di *Tiziano*, *Luca Signorelli*, *Federico Barocci*. Di grande pregio anche le parti decorative dell'edificio, specie i portali ed i camini, ma in modo particolare i lavori ad intarsio delle porte che raggiungono il culmine nello *studiolo* del duca Federico, sintesi altissima di arte e cultura.

Subito dopo, avremo modo di immergerci nell'atmosfera vivace di questa cittadina attraverso le caratteristiche vie che fanno parte del patrimonio architettonico del centro storico, dichiarato **Patrimonio Mondiale dell'Umanità** nel 1998.

Sistemazione all'ALBERGO ITALIA (**), in uno storico edificio nel cuore di Urbino.

Cena in un tradizionale ristorante, dove degusteremo piatti tipici della cucina regionale, accompagnati da vini del territorio.

Pernottamento in Hotel.

("NOTA" → La **partenza** è prevista da **Piazzale ANKARA** – lato Stadio Flaminio - dove sarà possibile parcheggiare la propria auto senza alcun pagamento oppure si può raggiungere, comodamente, il luogo dell'appuntamento con il Tram N° 2 da Piazzale Flaminio – Metropolitana Linea A)



escursione
SPECIALE



DOMENICA 23 GIUGNO 2019

Prima colazione in Hotel.

Partenza per **JESI**, dove il nucleo vecchio della cittadina conserva in parte la cinta delle mura trecentesche, coronate di beccatelli e rafforzate da torri. Fu florido Comune, poi Signoria dei Malatesta, di Braccio da Montone e di Francesco Sforza. **"Città esemplare" Unesco**, per la capacità di preservare un patrimonio secolare architettonico, artistico e culturale altamente suggestivo

Una passeggiata per il centro storico ci condurrà ad ammirare la possente mole del **Palazzo della Signoria**. Eretto nel 1486-1498, in eleganti forme rinascimentali, da *Francesco di Giorgio Martini*. Ha caratteristiche finestre crociate, un grande stemma a rilievo (1498) sopra il portale (1588), una torre rifatta nel seicento e racchiude un bel cortile a portico e doppio loggiato, forse di *A. Sansovino* (1519).

Visiteremo la **Pinacoteca Civica**, collocata nell'elegante **Palazzo Pianetti-Tesei**, con una recente sistemazione dello spazio espositivo; la collezione conserva i dipinti eseguiti da **Lorenzo Lotto** per Chiese e confraternite di Jesi. Il nucleo della produzione di **Lorenzo Lotto** è composto da opere di primaria importanza per l'arte rinascimentale italiana: dalla **Deposizione** (1512) alle opere della maturità, come la monumentale **Pala di S. Lucia** (1532). Importanti per ricostruire il percorso artistico della città sono inoltre la tavola di *Nicola di Maestro Antonio*, le opere di *Giuliano Presutti*, di *Pietro Paolo Agabiti*, del *Pomarancio*.

Pranzo in un tradizionale ristorante, dove degusteremo piatti tipici della cucina del luogo, esclusivamente "fatti in casa", accompagnati da vini del territorio.

Tempo permettendo, sulla strada del ritorno è prevista la visita di una *Azienda Agrituristica/Vitivinicola* immersa nella realtà produttiva del territorio.

Subito dopo partenza per Roma. Arrivo previsto per le ore 22.30.

QUOTA di PARTECIPAZIONE a PERSONA

Socio A.R.C.A.	Euro 175,00
Aggregato/Esterno	Euro 185,00

Supplemento Singola	Euro 20,00

LA QUOTA di PARTECIPAZIONE COMPRENDE:

-  **Autobus Gran Turismo A/R**
-  **Visita guidata a Urbino**
-  **Visita guidata alla Pinacoteca Civica di JESI**
-  **Cena tipica in ristorante tradizionale (bevande comprese)**
-  **Pranzo tipico in ristorante tradizionale (bevande comprese)**
-  **Pernottamento con prima colazione all'Albergo Italia (3*) o similare a URBINO**
-  **Mance**

LA QUOTA di PARTECIPAZIONE NON COMPRENDE:

-  **Biglietti d'ingresso ai Musei/luoghi d'Arte/Culto, ove richiesti**
 -  **Tassa di soggiorno pari ad Euro 1.50 per persona per notte**
-



escursione
SPECIALE



Numero PARTECIPANTI: 35/40

PRENOTAZIONI IMMEDIATE **(entro il 3 Giugno 2019)**

Le prenotazioni e il contestuale pagamento

con Bonifico Bancario a favore di

Associazione Rinascita Cultura e Arte - IBAN IT50V0307502200CC8500694765

potranno essere effettuati presso:

Angelo Neri → presidente@arca-cultura.it - Cell. 335.1361627 - 328.2134744

Segreteria → segreteria@arca-cultura.it - Cell. 393.7099782

Questa iniziativa è presente anche sul sito www.arca-cultura.it